

Akce: NPK a.s., Pardubická nemocnice
Výstavba pavilonu CUP s centralizací akutních provozů
Dokumentace pro provádění stavby

Investor: Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Zak. číslo: A 06 – 18 – P

D1.08 Podzemní chodba 1

D1.08.1-08 Tabulky PSV

D1.08.1 Architektonicko-stavební řešení

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

2ks

0550

OPLÁŠTĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE KALCIUM SILIKÁTOVÝMI DESKAMI NA POŽÁRNÍ ODOLNOST DLE

2x5,75 m²

- OCELOVÁ KONSTRUKCE VIZ. SAMOSTATNÝ VÝROBEK, OPLÁŠTĚNÁ Z OBOU STRAN
- KALCIUM SILIKÁTOVÉ DESKY TL.25 MM, ŠROUBOVANÉ NA OCELOVOU KONSTRUKCI, POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 60
- V DESCE VYŘEZÁNY PROSTUPY PRO JEDNOTLIVÁ MÉDIA
- ZATĚSNĚNÍ PROSTUPŮ VIZ. PŘ.

VLASTNOSTI DESEK

TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ
A1, ČSN EN 13501-1.

VLASTNOSTI:

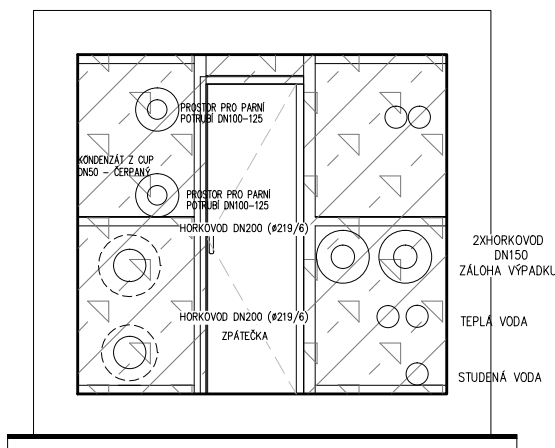
- CEMENTEM VÁZANÁ, ROZMĚROVĚ STABILNÍ
- OBJEMOVÁ HMOTNOST $\approx 870 \text{ KG/M}^3$
- VELMI VYSOKÁ STABILITA HRAN
- VYSOKÁ MECHANICKÁ PEVNOST, TVRDÝ POVRCH
- VODĚODOLNÉ (EN 12467-12)
- VHODNÝ PODKLAD PRO NÁTĚRY, TAPETY NEBO KER. OBKLADY

ZPŮSOB DODÁNÍ

DESKY (PŘÍŘEZY A SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ)

POZNÁMKA:

– DO STĚNY BUDOU VYŘEZÁNY PROSTUPY PRO JEDNOTLIVÉ SÍTĚ V KOLEKTORU.



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

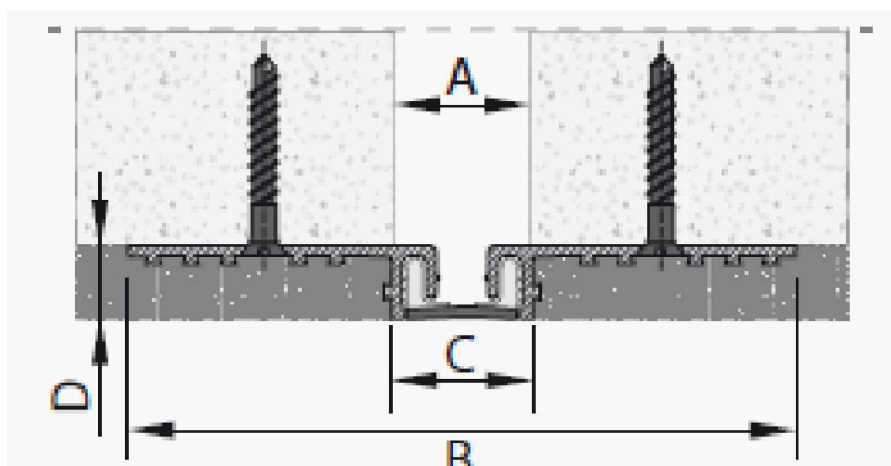
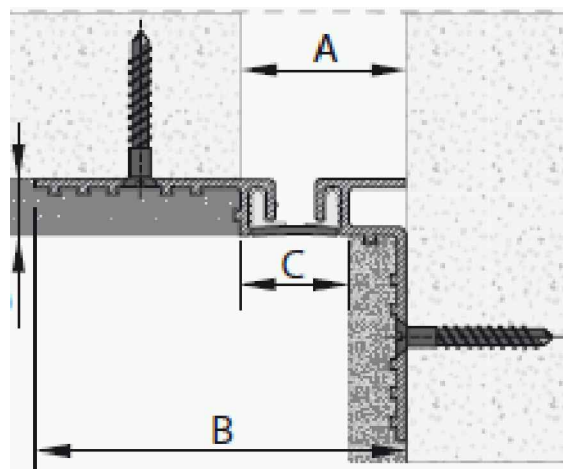
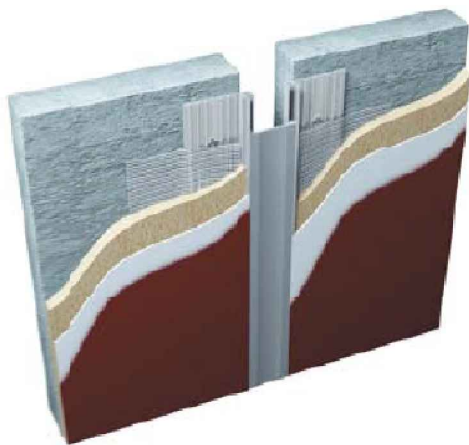
13,8 BM

0551

VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STĚNY

- UMÍSTĚNÍ V NOVÉ
- ROVNÉ I ROHOVÉ PROVEDENÍ
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁR 25 MM
- PROFILY OSAZENY POD OMÍTKOU – TLOUŠTKA OMÍTKY 16 MM
- ŠÍŘKA SPÁRY 25 MM, VIDITELNÁ ŠÍŘKA 160 MM ROVNÉ PROVEDENÍ, 50 MM ROHOVÉ
- POHYB ± 12 MM
- SYSTÉM URČENÝ PRO ZAKRYTÍ SPÁR VE ZDI A STROPU V INTERIÉRU
- SKLÁDÁ SE Z CENTRÁLNÍ DESKY A HLINÍKOVÝCH RÁMŮ, KTERÉ PŘEKRÝVAJÍ ÚCHYTKY UMÍSTĚNÉ KAŽDÝCH 600 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 10 MM ŠÍŘKY SPÁRY, HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 5 MM
- UPEVNĚNÍ – PRŮMĚR VRTU: 5 MM, HLOUBKA VRTU: 45 MM

MATERIÁL: ELOX – PŘÍRODNÍ ODSTÍN



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

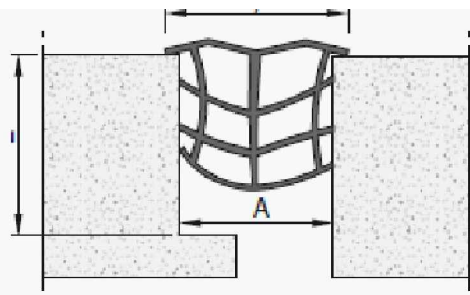
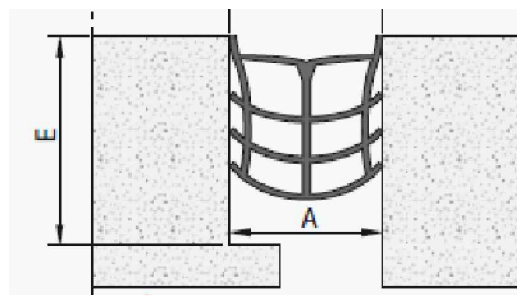
Σ

7,5 BM

0552

VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STROPY

- POVRCHOVÁ INSTALACE
- EPDM TĚSNICÍ PÁS
- SAMOUCHYCOVACÍ VE SPÁŘE
- ŠÍŘKA 50 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB $\pm 8-9$ MM, VERTIKÁLNÍ ± 5 MM



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

0553

VNITŘNÍ PODLAHOVÝ PROFIL PRO OBJEKTOVÉ DILATACE MEZI NOVOU A STÁVAJÍCÍ BUDOVOU DO LITÉ STĚRKY

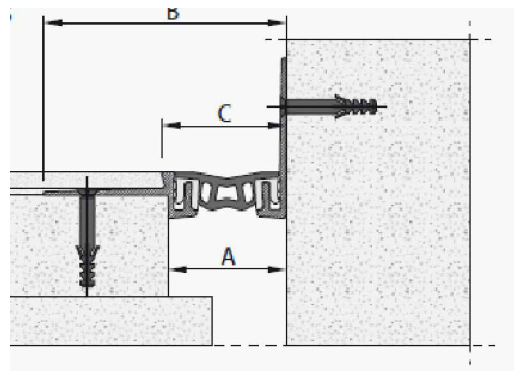
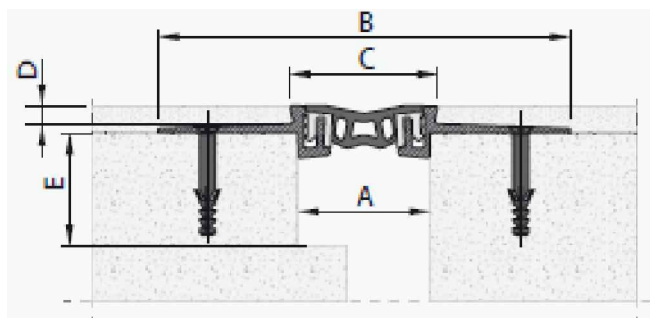
- ZABUDOVANÝ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE
- PROFIL UMOŽŇUJÍCÍ HORIZONTÁLNÍ I VERTIKÁLNÍ POHYB
- VHODNÝ PRO FREKVENTOVANÝ PROVOZ V NEMOCNICI
- ODOLNÝ DEZINFEKČÍM POUŽÍVANÝCH VE ZDRAVOTNICTVÍ
- ROVNÁ I ROHOVÁ VERZE
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁRY 50 MM
- VIDITELNÁ ŠÍŘKA B = MAX. 60 MM
- VÝŠKA PROFILU H = 30 MM – PŘI OSAZENÍ BUDE PROFIL PODLOŽEN NA POTŘEBNOU VÝŠKU
- POTŘEBNÁ VELIKOST DRAŽKY Š. 160 MM
- K PŘEKRYTÍ SPÁR V PROSTORÁCH S VYSOKOU FREKVENCÍ POHYBU
- UMOŽŇUJE HORIZONTÁLNÍ DILATAČNÍ POHYB ± 12 MM, VERTIKÁLNÍ POHYB ± 2 MM
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE VODOTĚSNÁ MEMBRÁNA, DLAŽBA SE NACHÁZÍ V KOUPELNÁCH, PROTO JE POŽADAVEK NA VODOTĚSNOST SPÁRY

TECHNICKÝ POPIS :

- SPODNÍCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ
- HORNÍCH KLOUBOVÝCH ZÁSUVNÝCH PROFILŮ
- PRYŽOVÉHO TĚSNĚNÍ APLIKOVANÉHO V KLOUBECH A MEZI ZÁSUVNÝMI PROFILY
- PRYŽOVÉ TĚSNĚNÍ ZAMEZÍ HLUKU VYTVÁŘENÉHO NÁRAZEM KOVOVÝCH ČÁSTÍ NA SEBE A ZÁROVEŇ ZAMEZÍ VNIKU PRACHU A KAPALIN

MATERIÁL :

HLINÍK, GUMA



7,5 BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

1.pp

Σ

0554

SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH
KONSTRUKČNÍCH

SPÁR TL.20 MM

SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT!

TECHNICKÉ ÚDAJE

MĚKKÉ PVC

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 63–73

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.200%

TEPLOTNÍ ODOLNOST 80°C

MĚKKÉ PVC, ODOLNÉ VŮČI BITUMENŮM A
OLEJŮM

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 60–70

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) –

TEPLOTNÍ ODOLNOST 60°C

MĚKKÉ PVC, MODIFIKOVANÉ NITRILKAUČUKEM

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.450%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 60–70

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.330%

Pásky do dilatačních spár

Vnitřní



D 20

25 m

190

D 25

25 m

240

D 30

25 m

320

29
BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

1.pp

Σ

0555

SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH
KONSTRUKČNÍCH NOVÁ–STARÁ KOSTRUKCE

SPÁR TL.20 MM

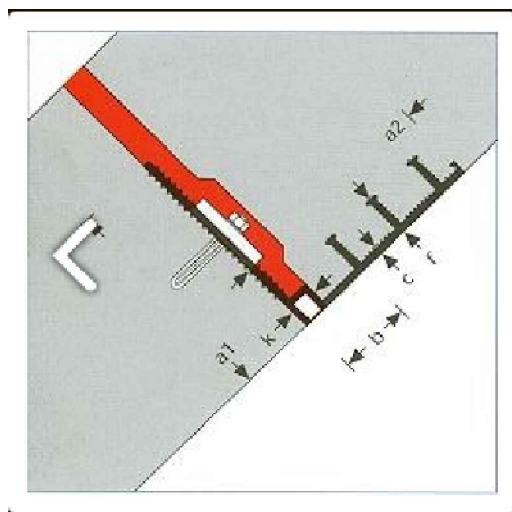
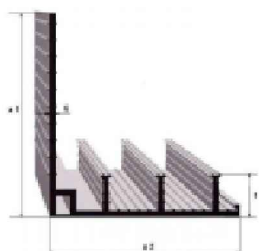
SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT!

MATERIÁL:

VYRÁBÍ SE ZE SUROVIN NA BÁZI PVC–P. TERMOPLASTY JSOU LÁTKY, KTERÉ SI
PONECHÁVAJÍ SVÉ VLASTNOSTI I PO ZAHŘÁTÍ A

NÁSLEDNÉM ZCHLAZENÍ. TĚSNÍCÍ PÁSY SE DODÁVAJÍ V NÁSLEDUJÍCÍCH KVALITÁCH:

- PVC–P DLE PODNIKOVÉ NORMY RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)
- DLE DIN NORMY NESNÁŠEJÍ ASFALT (NB) RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)
- DLE PODNIKOVÉ NORMY FYZIOLOGICKY NEZÁVADNÉ

12
BM


OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

0556

PROSTUPOVÁ TVAROVKA PRO TRUBNÍ A KABELOVÉ VEDENÍ

- SVISLOU KONSTRUKCÍ BÍLÉ VANY DOPLNĚNÉ ASFALTOVOU HYDROIZOLACÍ
- SKLÁDÁ SE Z PROSTUPOVÉ TVAROVKY A TĚSNÍCÍ VLOŽKY DLE KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO POTRUBÍ

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY PROSTUPOVÉ TVAROVKY:

- VODOTĚSNÁ, PLYNOTĚSNÁ (VYHLÁŠKA Č. 137/98SB. V §11, Odst. 4)
- MATERIÁL: SILNOSTĚNNÉ PVC – PLNOSTĚNNÝ MATERIÁL TVAROVKY
- ODOLNOST PROTI TLAKOVÉ VODĚ MIN. 3,5 BAR (CERTIFIKÁT MPA)
- ODOLNÁ VŮČI ABRAZI (OTĚRU)
- VYSOKÁ PEVNOST A TUHOST, ODOLNÁ PROTI NÁRAZU A TLAKU
- BEZPROBLÉMOVÁ INSTALACE PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH
- 4 NÁSOBNÝ PRYŽOVÝ EPDM TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ HŘEBEN, ŠÍŘKA HŘEBENU 65 MM (MONOLITICKÉ SPOJENÍ S BETONEM, FIXAČNÍ FUNKCE)
- LÍMEC PRO MODIFIKOVANÉ ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY – ŠÍŘKA LÍMCE MIN. 40 MM
- DÉLKA TVAROVKY – DLE TLOUŠŤKY KONKRÉTNÍ STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- NA OBOU STRANÁCH HRDLO PRO ZASTŘENÍ HLADKÉHO ODPADNÍHO POTRUBÍ
- VČETNĚ 2 KS MONTÁŽNÍ DRŽÁK/VÍČKO PRO MONTÁŽ PAŽNICE DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ
- TVAROVKA BUDE OSAZENA DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY TĚSNÍCÍ VLOŽKY:

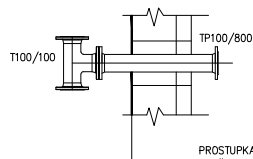
- VNĚJŠÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNITŘNÍHO PRŮMĚRU PAŽNICE
- VNITŘNÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO POTRUBÍ NEBO KABELU
- PŘÍTLAČNÉ KROUŽKY Z NEREZI V2A, TLOUŠŤKA KROUŽKU 5 MM
- STAHOVACÍ ŠROUBY A MATICE Z OCELI V2A – ŠROUB, V4A – MATICE
- PRYŽOVÝ SEGMENT Z EPDM, PROTISKLUZOVÝ, NEPODLÉHÁ STÁRNUTÍ, OTĚRUODOLNÝ
- ŠÍŘKA PRYŽOVÉHO TĚSNÍČÍHO PRVKU 30 MM
- MATERIÁL TĚSNÍČÍHO PRVKU PRYŽ EPDM (TEPLOTNÍ STÁLOST –40 AŽ +120°C)
- VODOTĚSNOST, PLYNOTĚSNOST DO 3,0 BAR
- CHEMICKÁ ODOLNOST, ZVUKOVÁ A ANTIVIBRAČNÍ IZOLACE
- MOŽNÁ ÚHLOVÁ ODCHYLKA POTRUBÍ AŽ 8°
- BEZÚDRŽBOVÁ, KRÁTKÉ MONTÁŽNÍ ČASY, UTAŽENÉ ŠROUBY NENÍ POTŘEBA ZNOVU DOTAHOVAT

ROZMĚRY:

- VNITŘNÍ PRŮMĚR DN 300 MM
- TL. ŽB KONSTRUKCE 300 MM

POZNÁMKA: UMÍSTIT DLE SKUTEČNÉ POZICE
AREÁLOVÉHO VODOVODU.

PŮDORYS PROSTUPUJÍCÍHO POTRUBÍ


PROSTUPKA MUSÍ UMOŽNIT
VÝMĚNU LITINOVÉHO POTRUBÍ
A ZATĚSNĚNÍ TRUBKY

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

0556

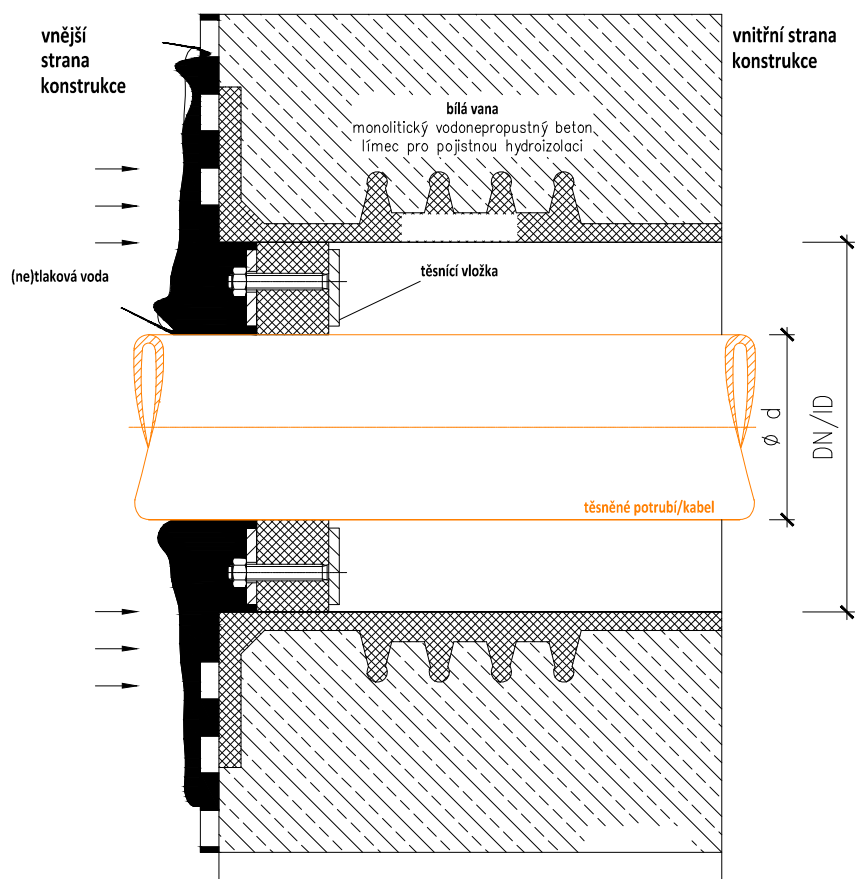
PROSTUPOVÁ TVAROVKA (PAŽNICE)

TĚSNÍCÍ VLOŽKA



DETAIL PROVEDENÍ PROSTUPU:

DETAIL PROVEDENÍ PROSTUPU



	VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. J.BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ OSTATNÍ	LIST 9
	NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1				
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS				Σ
0557	<p>PROSTUPOVÁ TVAROVKA PRO TRUBNÍ (VZDUCHOTECHNICKÉ POTRUBÍ) PRO VĚTRÁNÍ CHODBY PODZEMNÍHO KORIDORU</p> <ul style="list-style-type: none"> – SVISLOU KONSTRUKCÍ BÍLÉ VANY DOPLNĚNÉ ASFALTOVOU HYDROIZOLACÍ – SKLÁDÁ SE Z PROSTUPOVÉ TVAROVKY A TĚSNÍCÍ VLOŽKY DLE KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO POTRUBÍ <p>ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY PROSTUPOVÉ TVAROVKY:</p> <ul style="list-style-type: none"> – VODOTĚSNÁ, PLYNOTĚSNÁ (VYHLÁŠKA Č. 137/98SB. V §11, Odst. 4) – MATERIÁL: SILNOSTĚNNÉ PVC – PLNOSTĚNNÝ MATERIÁL TVAROVKY – ODOLNOST PROTI TLAKOVÉ VODĚ MIN. 3,5 BAR (CERTIFIKÁT MPA) – ODOLNÁ VŮČI ABRAZI (OTĚRU) – VYSOKÁ PEVNOST A TUHOST, ODOLNÁ PROTINÁRAZU A TLAKU – BEZPROBLÉMOVÁ INSTALACE PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH – 4 NÁSOBNÝ PRYŽOVÝ EPDM TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ HŘEBEN, ŠÍŘKA HŘEBENU 65 MM (MONOLITICKÉ SPOJENÍ S BETONEM, FIXAČNÍ FUNKCE) – LÍMEC PRO MODIFIKOVANÉ ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY – ŠÍŘKA LÍMCE MIN. 40 MM – DÉLKA TVAROVKY – DLE TLOUŠTKY KONKRÉTNÍ STAVEBNÍ KONSTRUKCE – NA OBOU STRANÁCH HRDLO PRO ZASTŘENÍ HLADKÉHO ODPADNÍHO POTRUBÍ – VČETNĚ 2 KS MONTÁŽNÍ DRŽÁK/VÍČKO PRO MONTÁŽ PAŽNICE DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ – TVAROVKA BUDE OSAZENA DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ <p>ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY TĚSNÍCÍ VLOŽKY:</p> <ul style="list-style-type: none"> – VNĚJŠÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNITŘNÍHO PRŮMĚRU PAŽNICE – VNITŘNÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO POTRUBÍ NEBO KABELU – PŘÍTLAČNÉ KROUŽKY Z NEREZI V2A, TLOUŠŤKA KROUŽKU 5 MM – STAHOVACÍ ŠROUBY A MATICE Z OCELI V2A – ŠROUB, V4A – MATICE – PRYŽOVÝ SEGMENT Z EPDM, PROTISKLUZOVÝ, NEPODLÉHÁ STÁRNUTÍ, OTĚRUODOLNÝ – ŠÍŘKA PRYŽOVÉHO TĚSNÍCÍHO PRVKU 30 MM – MATERIÁL TĚSNÍCÍHO PRVKU PRYŽ EPDM (TEPLOTNÍ STÁLOST –40 AŽ +120°C) – VODOTĚSNOST, PLYNOTĚSNOST DO 3,0 BAR – CHEMICKÁ ODOLNOST, ZVUKOVÁ A ANTIVIBRAČNÍ IZOLACE – MOŽNÁ ÚHLOVÁ ODCHYLKA POTRUBÍ AŽ 8° – BEZÚDRŽBOVÁ, KRÁTKÉ MONTÁŽNÍ ČASY, UTAŽENÉ ŠROUBY NENÍ POTŘEBA ZNOVU DOTAHOVAT <p>ROZMĚRY:</p> <ul style="list-style-type: none"> – VNITŘNÍ PRŮMĚR DN 300 MM – TL. ŽB KONSTRUKCE 300 MM 				1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

0557

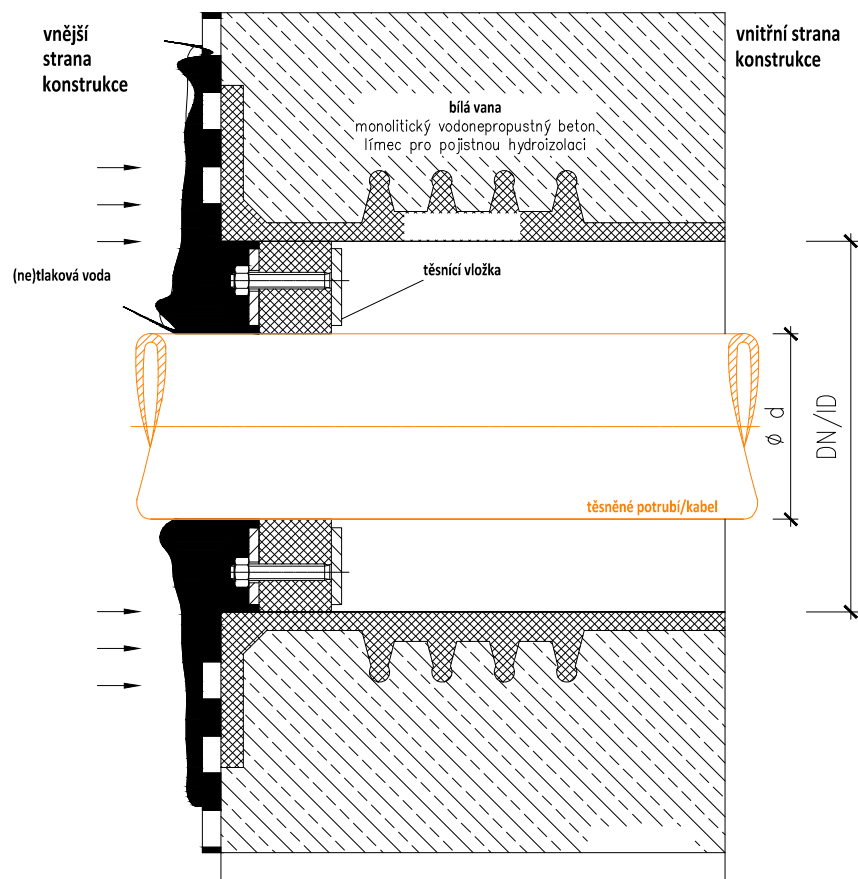
PROSTUPOVÁ TVAROVKA (PAŽNICE)

TĚSNÍCÍ VLOŽKA



DETAIL PROVEDENÍ PROSTUPU:

DETAIL PROVEDENÍ PROSTUPU



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

1.pp

Σ

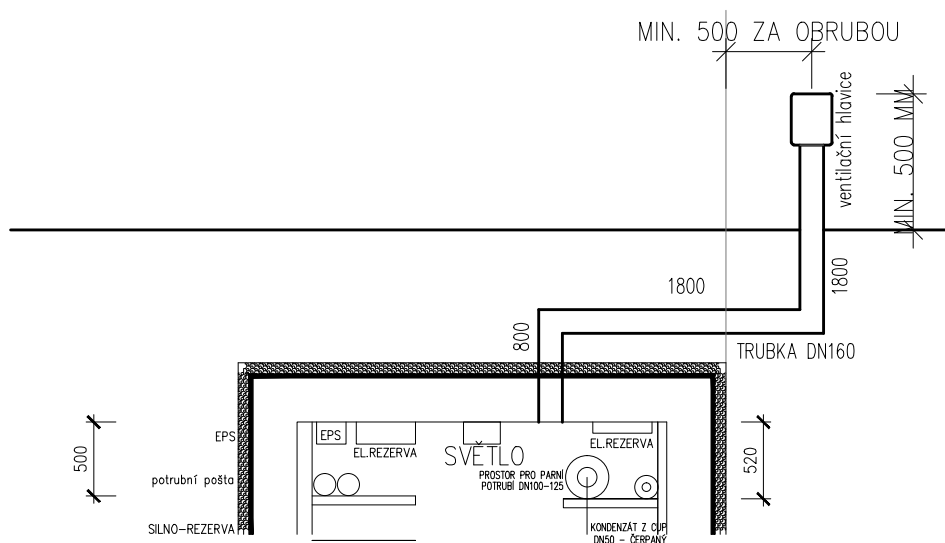
0558

ODVĚTRÁNÍ PODZEMNÍ CHODBY

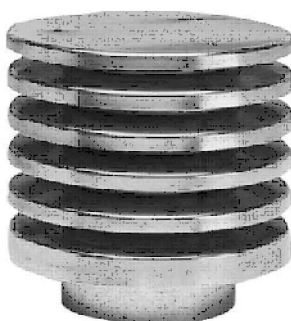
VÝROBEK SE SKLÁDÁ Z NEREZOVÉ BEZEŠVÉ TRUBKY A DESIGNOVÉ VENTILAČNÍ HLAVICE. VENTILAČNÍ HLAVICE BUDE ZAÚSTĚNA V ZELENÉM PÁSU PŘILÉHAJÍCÍMU CHODBĚ. POTRUBÍ BUDE ZAÚSTĚNO DO STROPU KORIDORU, BUDE UTĚSNĚNO PROTI ZATÉKÁNÍ DO KORIDORU TYPOVÝM PROSTUPEM VIZ. VÝROBEK 0557

MATERIÁL:

- NEREZOVÁ BEZEŠVÁ TRUBKA 160/5 TVAROVANÁ DLE SCHÉMATU DL. 4400 MM
- TYPOVÁ DESIGNOVÁ HLAVICE TVAR DLE PŘILOŽENÉ FOTOGRAFIE
- V PODZEMÍ BUDE TRUBKA OPATŘENA TELNOU IZOLACÍ TL.50 MM



VENTILAČNÍ HLAVICE


1
KS

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

2ks

Z520

OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO UCHYCENÍ DVEŘÍ K ODDĚLENÍ POŽÁRNÍCH ÚSEKŮ

430kg

- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZA JAKLU
- VZHLEDEM K MOŽNÉMU VLHKÉMU PROSTŘEDÍ, OPATŘENA ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM A DODATEČNĚ NATŘENA BARVOU KOMPATIBILNÍ S ŽÁROVÝM POZINKEM (DVOJITÁ OCHRANA PROTI KOROZI)
- S OBOUSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL 300 MM
- OCELOVÁ TRUBKA OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU O ROZMĚRU 80/80/6 MM A DÉLKY 500 MM KOTVENÁ DO ŽB STROPU A DO PODLAHY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAMI 4x M10 PŘES OCELOVOU DESKU O ROZMĚRECH 180/180/8 MM
- VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU ROZMĚRU 60/60/6 MM A DÉLKY 500 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU

ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ:

- 1. PATRO – ELE

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

$$1 - TR 80/80/8 \text{ MM} \\ 2 \times 2,3 \text{ m} \times 17,7 \text{ kg/m} + 0,8 \times 17,7 = 95,60 \text{ kg}$$

$$2 - TR 60/60/6 \text{ MM} \\ 6 \times (1 \text{ m} \times 11,3 \text{ kg/m}) = 67,8 \text{ kg}$$

$$3 - OCEL. DESKA 180/180/8 \text{ MM} \\ 10 \times 0,040 \text{ m}^2 \times 80 \text{ kg/m}^2 = 32 \text{ kg}$$

– HMOTNOST OCELI CELKEM: 215 kg (POČÍTÁNO 10% NA PROŘEZ)

– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 40 ks

POČET KONSTRUKCÍ:

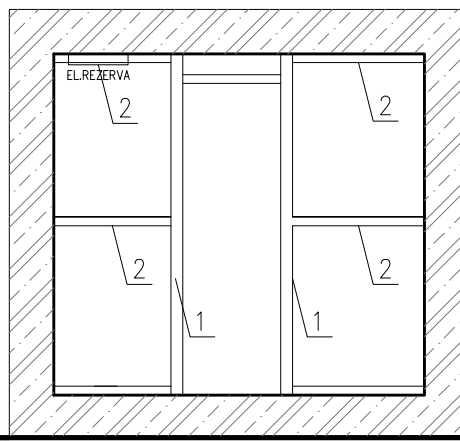
- 2 KS

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL + NÁTĚR

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

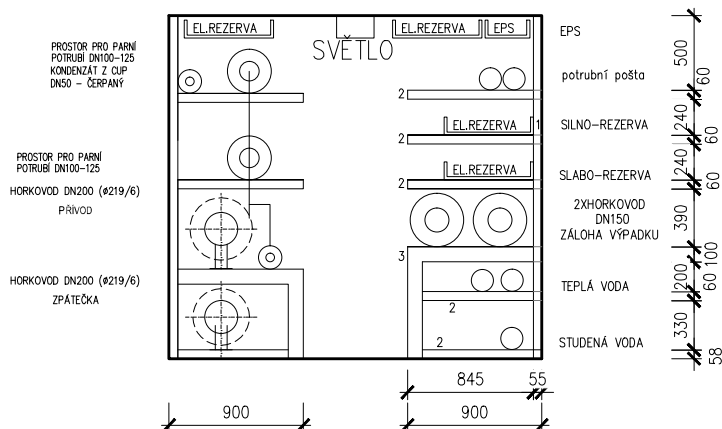



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKAZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPALVYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERANVÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST

2

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z521) 1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 6. PATER</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 2300 MM PO 1500 MM – 41 KS 2,3 m x 16 kg/m x 41 KS = 1508,8 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 900 MM 5X41 KS = 205 KS 205 x (0,9 m x 10,6 kg/m) = 1955,7 kg</p> <p>3 – TR 100/100/8 MM DL.1650 MM– 41 KS 41x (1,65kg x 13,7 kg/m) = 926,8 kg</p> <p>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM 41 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 131,2 KG</p> <p>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 1312 KG</p> <p>– <u>HMOTNOST OCELI CELKEM: 6420 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</u></p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 492 ks</u></p> <p>MATERIÁL: – ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA: – PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	6420 KG OCELI 492 KS CHEM. KOTEV	



		VEDOUcí PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNý PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING.JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ	LIST 4
		NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1				
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS					1.NP Σ
<div>522</div> <div>1/2</div>	<div>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</div> <div>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</div> <div>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</div> <div>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH U100 DÉLKY 800 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLÝ VÁLCOVANÝ PROFIL</div> <div>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</div> <div>1 – U140 DL. 2300 MM PO 1500 MM – 41 KS 2,3 m x 16 kg/m x 41 KS = 1508,8 kg</div> <div>2 – U 100, DL. 800 MM 3X41 KS = 123 KS 123 x (0,9 m x 10,6 kg/m) = 1173,5 kg</div> <div>3 – TR 100/100/8 MM DL.1650 MM– 41 KS 41x (1,65kg x 13,7 kg/m) = 926,8 kg</div> <div>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM 41 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 131,2 KG</div> <div>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 1050 KG</div> <div>HMOTNOST OCELI CELKEM: 5270 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</div> <div>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 492 ks</div> <div>MATERIÁL:</div> <div>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK</div> <div>POZNÁMKA:</div> <div>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</div> <div>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</div> <div>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</div> <div>– OCELOVÁ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PŘÍZPŮSOBENA SPÁDU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ</div>					5270 KG OCELI 1640 KS CHEM. KOTEV

VEDOUcí PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ	LIST 5
NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1				

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

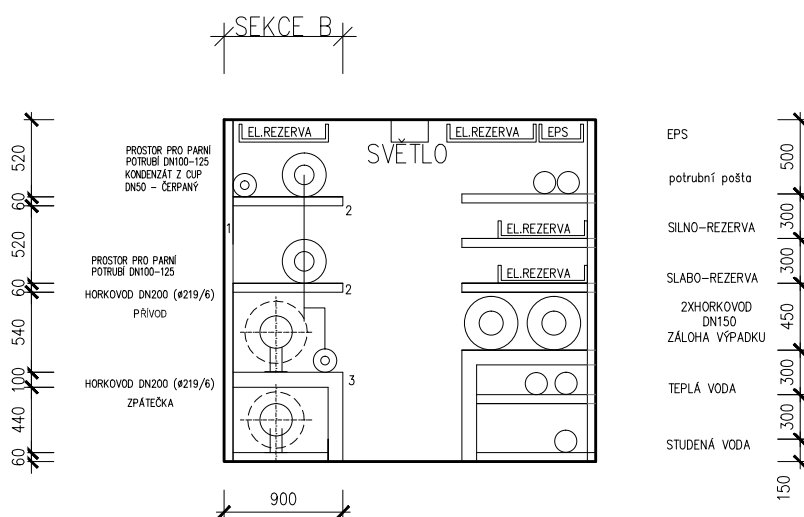
1.NP

 Σ

Z522

SCHÉMA

2/2



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

t.NP

Σ

Z527

POMOCNÁ LAVKA INSTALAČNÍ PRO VERTIKÁLNÍ VEDENÍ POTRUBÍ ZÁLOŽNÍHO TEPLOVODU A ZTI,
POTRUBNÍ POŠTY Z HLUBINNÉHO KANÁLU DO CHODBY D1.08

POMOCNÁ KONSTRUKCE Z JAKLU 200/200/8 A JAKLU 100/100/8

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

1 TR 200/200/8, DL.9 M
2 X (9 X 47,7 KG/M) = 858,6 KG

2 TR 100/100/8, DL.1,1 M
9 X 1,1 X 22,3 KG/BM = 221 KG

3 – OCEL. DESKA 300/300/8 MM
4 X 0,090 M2 X 80KG/M2 = 28,8 KG

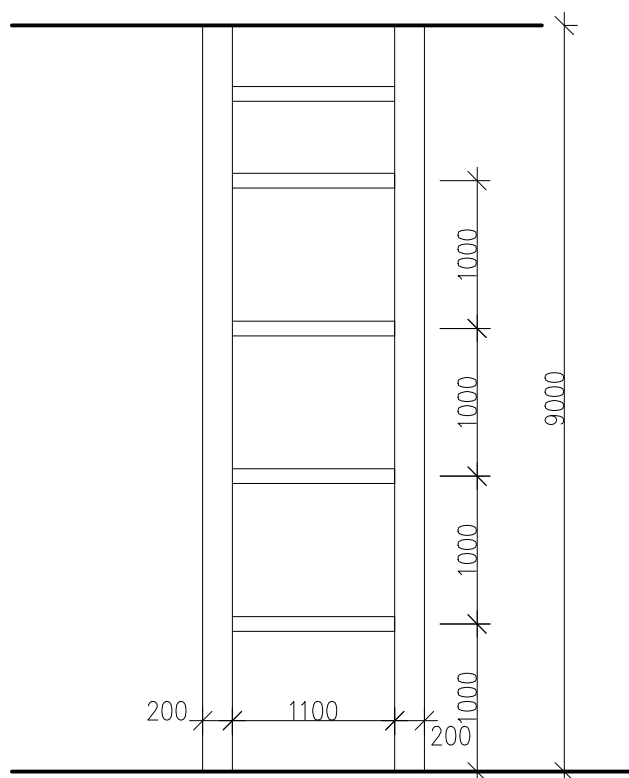
CELKEM 1109 KG X 1,10% = 1220 KG (PROŘEZ, SVARY, POMOCNÝ MATERIÁL)

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK.

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



1KS

1220

KG

OCELI

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

Σ

Z523

VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE PRO VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ – PEVNÉ BODY PRO
HORKOVOD
VE STÁVAJÍCÍM HLUBINNÉM KANÁLU

OCELOVÁ PROSTOROVÁ KONSTRUKCE PRO VYNESENÍ PEVNÉHO BODU BODU HOROVDU
– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH U100 DÉLKY 800 MM
UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLÝ VÁLCOVANÝ PROFIL

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

1 – U 180X180X8 DL. 1,7 M
1,7 m x 41,6 kg/m x 3 KS = 212,2 kg

2 – U 180X180X8 DL. 1 M
1,0 M X 41,6 KG/M X 3 KS = 124,8 kg

3 – TR 160/160/8 MM DL.11,6 BM
23,2kg x 33,9 kg/m = 786,50 kg

4 – OCEL. DESKA 300/300/8 MM
6 X 0,090 M2 X 80KG/M2 = 43,2 KG

CELKEM 1148,7 KG X 1,10= 1263,6 KG/KS

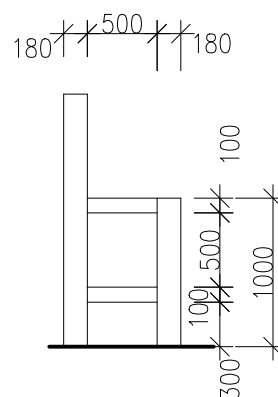
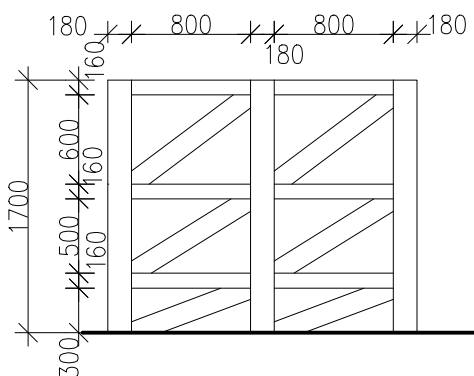
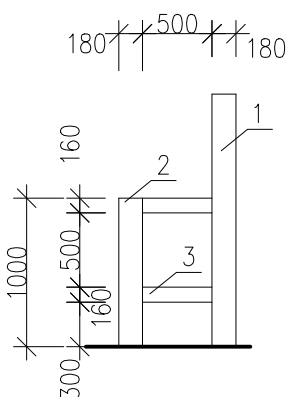
– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 24 ks

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK.

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



4 KS

5054,4

KG

OCELI

96

KS

CHEM. KOTEV

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

Σ

(Z524)

VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ HORKOVOD FIRMY EOP

– OCELOVÁ KONSTRUKCE SLOŽENÁ Z JAKLU 100X100X8 KOTVENÁ K BETONOVÉ PODLAZE
(ZÁKAZ JAKÝCHKOLIV KOTEV DO ZDĚNÝCH STĚN HLUBINĚHO KORIDORU)

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

1 TR 100/100/8, DL.128 BM (DĚLKA PODZEMNÍ CHODBY)
4 X (128 M X 22,3 KG/M) = 11418 KG

2 – TR 100/100/8, DL. 1000 MM
2 X 86 X (1 m X 22,3 kg/m) = 3836 kg

3 – TR 100/100/8 MM DL.800 MM
2 X 86 X (0,8 M X 22,3 kg/m) = 3069 kg

4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM
72 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 231 KG

HMOTNOST OCELI CELKEM: 20410 kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)

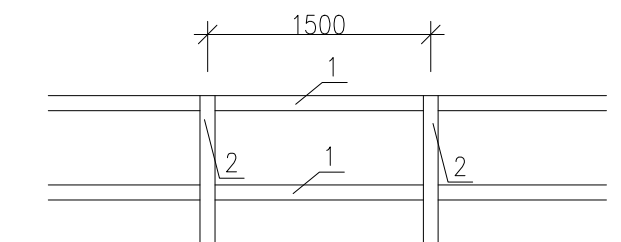
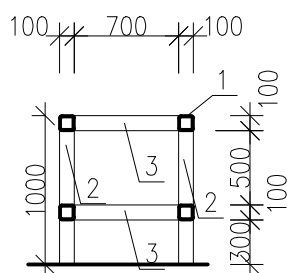
– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 688 ks

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚŘ NA ŽÁROVÝ POZINK

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DĚLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- KONSTRUKCE
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



20410

KG

OCELI

688

KS

CHEM. KOTEV



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST
8

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

Σ

Z525

VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ – NOSNÁ KONSTRUKCE PRO
ČISTOU PÁRU

POMOCNÁ KONSTRUKCE Z JAKLU 100/100/8 S PROMĚNOU
HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

1 TR 100/100/8, DL.1,3 M
86 X (1,3 X 22,3 KG/M) = 2494 KG

2 L 80/80/8 DL.128 BM
128 X 9,65 KG/BM = 1240 KG

CELKEM 3734 KG X 1,10% = 4103 KG (PROŘEZ, SVARY, POMOCNÝ MATERIÁL)

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL + NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK.

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- **OCELOVÁ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PŘÍZPŮSOBENA SPÁDU PAROVODU, KAŽDÁ KONZOLE MÁ JINOU VÝŠKU, UVAŽUJE**

4103
KG
OCELI

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

Σ

Z526

POMOCNÁ LAVKA PRO VERTIKÁLNÍ VEDENÍ POTRUBÍ HORKOVODU A ČISTÉ PÁRY Z HLUBINNÉHO
KANÁLU DO CHODBY D1.08

POMOCNÁ KONSTRUKCE Z JAKLU 200/200/8 S PROMĚNOU
HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

- 1 TR 200/200/8, DL.9 M
2 X (9 X 47,7 KG/M) = 858,6 KG
- 2 TR 100/100/8, DL.1,1 M
9 X 1,1 X 22,3 KG/BM = 221 KG
- 3 – OCEL. DESKA 300/300/8 MM
4 X 0,090 M2 X 80KG/M2 = 28,8 KG

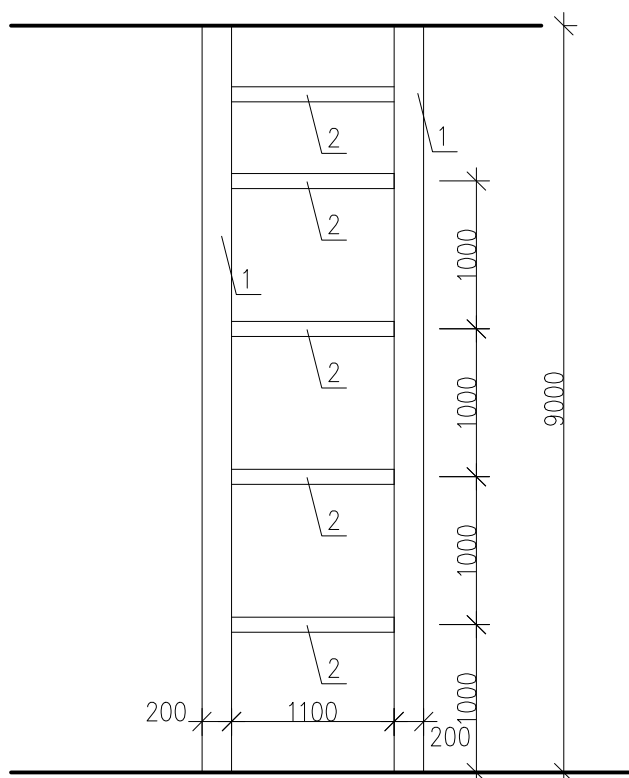
CELKEM 1109 KG X 1,10% = 1220 KG (PROŘEZ, SVARY, POMOCNÝ MATERIÁL)

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK.

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



1KS

1220

KG

OCELI



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST
10

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

Σ

Z527

POMOCNÁ LAVKA INSTALAČNÍ PRO VERTIKÁLNÍ VEDENÍ POTRUBÍ ZÁLOŽNÍHO TEPLOVODU A ZTI,
POTRUBNÍ POŠTY Z HLUBINNÉHO KANÁLU DO CHODBY D1.08

POMOCNÁ KONSTRUKCE Z JAKLU 200/200/8 A JAKLU 100/100/8

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

1 TR 200/200/8, DL.9 M
2 X (9 X 47,7 KG/M) = 858,6 KG

2 TR 100/100/8, DL.1,1 M
9 X 1,1 X 22,3 KG/BM = 221 KG

3 – OCEL. DESKA 300/300/8 MM
4 X 0,090 M2 X 80KG/M2 = 28,8 KG

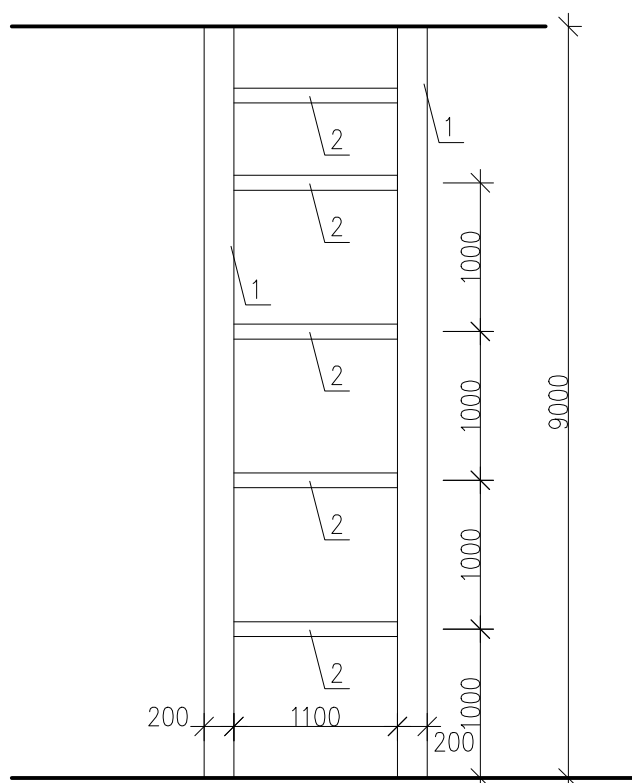
CELKEM 1109 KG X 1,10% = 1220 KG (PROŘEZ, SVARY, POMOCNÝ MATERIÁL)

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK.

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



1KS

1220

KG

OCELI



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1

ZÁMEČNICKÉ VNITŘNÍ
PROTIPOŽÁRNÍ

1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH DVEŘÍ S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ A DOPLŇKOVÉ VÝBAVY :

KONSTRUKCE KŘÍDLA :

PROTIPOŽÁRNÍ OCELOVÉ DVEŘE, POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLÉ NEBO DVOUKŘÍDLÉ, PLNÉ PŘÍPADNĚ ČÁSTĚČNĚ PROSKLENÉ, HLADKÉ, S POŽADOVANOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ

- VYROBENÉ ZE ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,0 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- POLODRÁŽKOVÉ DVEŘE TL. 40 MM NEBO 50 MM SE TŘEMI ŠROUBOVANÝMI ZÁVĚSY
- VÝPLŇ Z IZOLAČNÍ PROTIPOŽÁRNÍ DESKY
- DVEŘE VMÍSTĚ ZÁVĚSŮ A ZÁMKU ZESÍLENY OCELOVÝMI VÝZTUHAMÍ
- PO OBVODU DVEŘNÍHO FALCU NALEPENA VYTĚSŇUJÍCÍ PĚNÍCÍ PÁSKA
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DVEŘÍ – PRÁŠKOVÁ BARVA DLE VZORNÍKU RAL
- DVEŘE SE VZDUCHOVOU NEPRŮZVUČNOSTÍ 27 dB, U DVEŘÍ DLE VÝPISU
- VE FALCU DVEŘÍ NALEPEN VYTĚSŇUJÍCÍ PĚNÍCÍ PÁSEK
- PROSKLENÉ DVEŘE OSAZENY OCELOVÝM ZASKLIVACÍM RÁMEČKEM, KTERÝ SE DÁ POUŽÍT PRO SÍLU SKLA OD 7 MM DO 25 MM

KOVÁNÍ:

- KLIKA, KOULE V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906 – 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIKY A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- ZÁVĚSY PRO OSAZENÍ DO POLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ, PŘÍPADNĚ SKRYTÉ ZÁVĚSY PRO BEZPOLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ, VYSOCE ODOLNÉ, SEŘÍDITELNÉ VE 3 SMĚRECH (3D), S NOSNOSTÍ MIN. 100 KG, UNIVERSÁLNÍ POUŽITELNÉ NA PRAVOU I LEVOU STRANU, BEZÚDRŽBOVÉ, S CERTIFIKÁTEM CE

DVEŘNÍ ZAVÍRAČE, KONZOLY:

VAČKOVÝ DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S KLUZNOU VODÍCÍ LIŠTOU

- DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S VAČKOVOU TECHNOLOGIÍ CERTIFIKOVANÝ S KLUZNÝM RAMÍNKEM, URČEN PRO POŽÁRNĚ ODOLNÉ A KOUŘOTĚSNÉ DVEŘE DO ŠÍŘKY 1400MM A VÁHY 120 KG, MAXIMÁLNÍ ÚHEL OTEVŘENÍ 170°
- BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A6 – DVEŘNÍ ZAVÍRAČ VAČKOVÝ PRO POŽÁRNÍ DVEŘE

ZASKLENÍ:

- NEAKUSTICKÉ IZOLAČNÍ SKLO JEDNODUCHÉ, SKLO ČIRÉ
- SKLO OBOUSTRANNĚ NEROZBITNÉ SKLO S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ, SKLO LEPENÉ S FÓLIÍ PVB (AGC) – OCHRANA PŘED ÚRAZY DLE EN 12600, BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA 2B2

KOVÁNÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA:

AUTOMATICKÁ DVEŘNÍ ZÁSTRČ

– AUTOMATICKÁ DVEŘNÍ ZÁSTRČ SKRYTÁ VE DVEŘNÍM KŘÍDLU SLOUŽÍ K FIXACI PASIVNÍHO KŘÍDLA U DVOUKŘÍDLÝCH DVEŘÍ, ZAVŘENÍM AKTIVNÍHO KŘÍDLA DOJDE K VYSUNUTÍ TRNU DO OTVORU V PODLAŽE NEBO V NADPRAŽÍ, OTEVŘENÍM AKTIVNÍHO KŘÍDLA DOJDE K ODJÍŠTĚNÍ TRNU A TÍM K UVOLNĚNÍ KŘÍDLA

SKRYTÉ KOVÁNÍ OVLÁDANÉ KLIKOU PRO RYCHLÉ OTEVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA

– KOVÁNÍ OVLÁDANÉ KLIKOU PRO RYCHLÉ OTEVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA DVOUKŘÍDLOVÝCH DVEŘÍ VE SKRYTÉM PROVEDENÍ (TÁHLO SKRYTO V RÁMU DVEŘÍ) STISKEM KLIKY SE ROZVORY ZATÁHNOU, PŘI OTEVŘENÝCH DVEŘÍCH JSOU ROZVORY DRŽENY V ODEMČENÉ POLOZE POMOCÍ AUTOMATICKÉHO ZAŘÍZENÍ PRO DRŽENÍ ROZVOR, PO ZAVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA ROZVORY AUTOMATICKY VYJEDOU

DVEŘNÍ OTVÍRAČE:

ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ DVEŘÍ, BEZ BLOKACE, SE SIGNALIZACÍ

– ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ OSAZENÝ V ZÁRUBNI NEBO PASIVNÍM KŘÍDLU, V REVERZNÍM PROVEDENÍ, ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ 24V, STEJNOMĚRNÝ PROUD, NÍZKOODBĚROVÝ, ODBLOKOVÁNO PO DOBU TRVÁNÍ SIGNÁLU, BEZ MECHANICKÉ BLOKACE, S MIKROSPÍNAČEM SE SVORKOVNICÍ – NAPÁJENÍ DLE PD SLABOPROUDU, ZÁPADKA POVOLÍ I POD VELKÝM ZATÍŽENÍM AŽ 289 KG

MECHANICKÝ ZÁMEK

– MECHANICKÝ ZÁMEK VLOŽKOVÝ S CYLINDRICKOU VLOŽKOU BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY RC 1–4 DLE ČSN P ENV 1627, V SYSTÉMU GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE

ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

– ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK PRO VNITŘNÍ I PLÁŠŤOVÉ DVEŘE. VHODNÝ PRO DVEŘE S VELKÝM POČTEM PRŮCHODŮ. PO PŘÍCHODU AKTIVAČNÍHO SIGNÁLU JE MOTORICKY ZATAŽENA ZÁVORA ZÁMKU A DVEŘE JE MOŽNÉ OTEVŘÍT ZATLAČENÍM/ZATAŽENÍM ZA MADLO/KOULI DVEŘÍ. VNITŘNÍ KLIKA JE TRVALE FUNKČNÍ (PANIKOVÁ KLIKA). ZÁMEK JE PROPOJEN S EXTERNÍ ÚSTŘEDNOU, KTERÁ UMOŽŇUJE NASTAVENÍ ODEMČENÍ ZÁMKU 2–15 SEC, ÚSTŘEDNA OBSAHUJE SVORKY PRO PŘIPOJENÍ MONITOROVACÍCH KONTAKTŮ. ZÁMEK JE MOŽNÉ VŽDY ODEMKNOUT CYLINDRICKOU VLOŽKOU. ZÁMEK JE URČEN PRO OSAZENÍ KOVÁNÍM MADLO/KOULE–KLIKA.

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A3 – ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU

!!! POKUD DOJDE BĚHEM REALIZACE KE ZMĚNĚ BAREVNÉHO ŘEŠENÍ, NUTNO ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM !!!

POZNÁMKA:

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- U VYBRANÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDENA PŘÍPRAVA NA OSAZENÍ VODOROVNÝCH MADEL A ELEKTRICKÝCH ZÁMKŮ, TOTO JE PATRNO Z VÝKRESOVÉ ČÁSTI PD, SYMBOLEM DOPLŇKOVÉ VÝBAVY
- KOVÁNÍ KOULE – KLIKA BUDE UPŘESNĚNO INVESTOREM PŘED OBJEDNÁNÍM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

SCHÉMA PLNÁ VÝPLŇ:

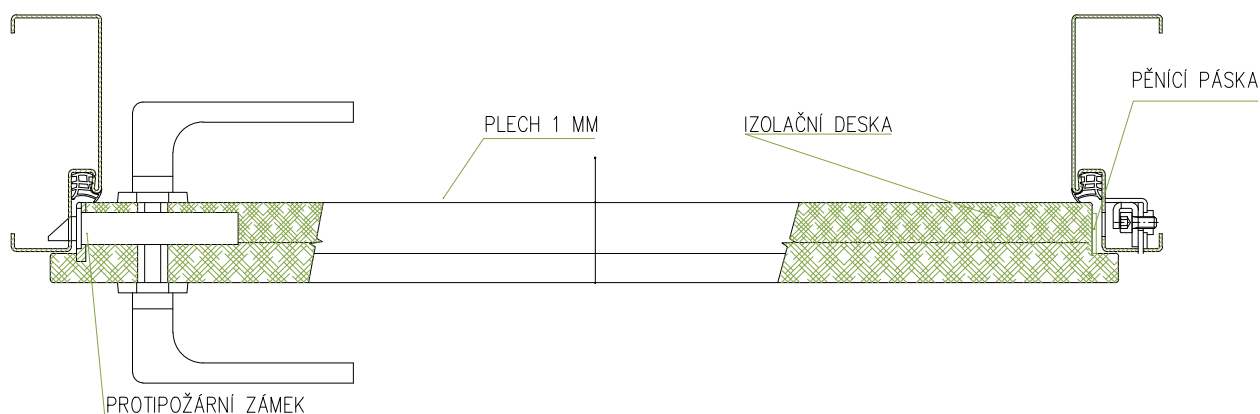
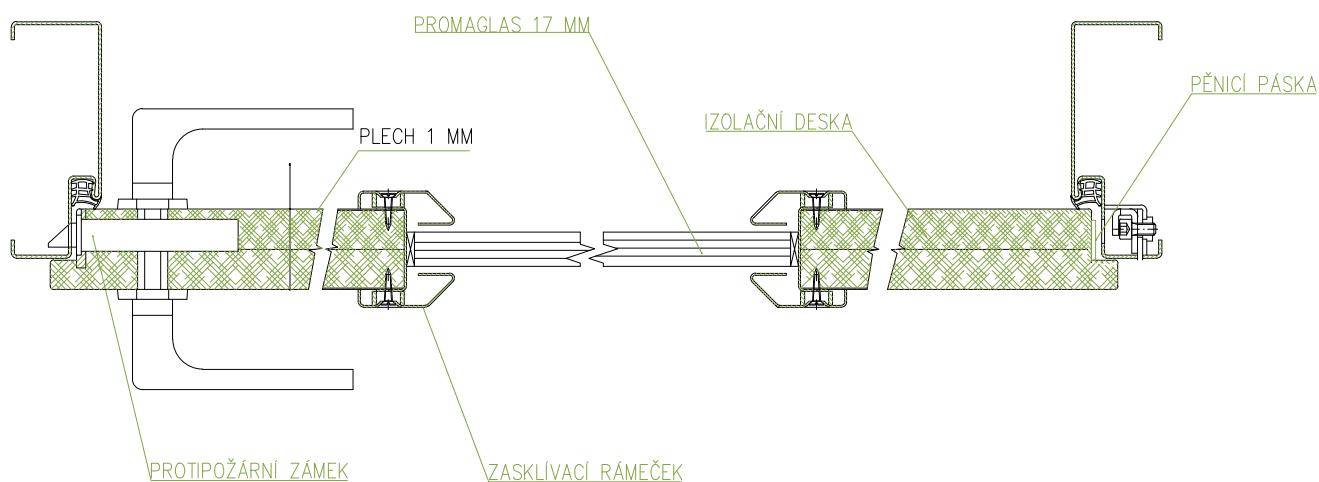
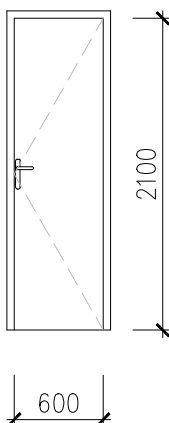


SCHÉMA PROSKLENÁ VÝPLŇ:



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	I.NP	Σ
Z510	<p>ROZMĚRY KŘÍDLA: 600/2100 MM</p> <p>VNITŘNÍ RÁMOVÉ DVEŘE OCELOVÉ VČETNĚ OCELOVÉ RÁMOVÉ POLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ</p> <ul style="list-style-type: none"> – DVEŘE POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLÉ, OTOČNÉ, VČETNĚ TĚSNĚNÍ – BEZ PRAHU – S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ EW– 30 DP1 + C3 <p>KOVÁNÍ :</p> <ul style="list-style-type: none"> – KLIKA – KLIKA – ZÁMEK VLOŽKOVÝ – CYLINDRICKÁ VLOŽKA BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY 2 V SYSTÉMU SGHK – ROZETOVÉ KOVÁNÍ – OBJEKTOVÉ ZÁVĚSY – VAČKOVÝ DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S KLUZNOU VODÍCÍ LIŠTOU <p>BARVA : DLE PD INTERIÉRU</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV</p> <ul style="list-style-type: none"> – DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU – STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT – PŘED VÝROBOU ODSOUHLASIT UŽIVATELEM VYBAVENOST VÝPLNĚ – PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ <p>Dodávka dveří a její osazení je vč. pomocného a kotevního materiálu. Výrobek musí být v souladu s platnými ČSN předpisy, vyhláškami a zákony.</p>	P 1	1
		L –	–



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1. NP

Σ

Z511

ROZMĚRY KŘÍDLA: 600/2100 MM

P	–	–
L	1	1

OCELOVÉ DVEŘE FALCOVÉ, PLNÉ, OTOČNÉ, JEDNOKŘÍDLOVÉ,
DVEŘE BEZ PRAHU

– S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ EW30 DP1 + C3

KOVÁNÍ :

- KLIKA – KLIKA
- ZÁMEK VLOŽKOVÝ – CYLINDRICKÁ VLOŽKA BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY 2 V SYSTÉMU SGHK
- ROZETOVÉ KOVÁNÍ
- OBJEKTOVÉ ZÁVĚSY

BARVA : DLE PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

– **PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV**

- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED VÝROBOU ODSOUHLASIT UŽIVATELEM VYBAVENOST VÝPLNĚ
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

Dodávka dveří a její osazení je vč. pomocného a kotevního materiálu. Výrobek musí být v souladu s platnými ČSN předpisy, vyhláškami a zákony.

